

LXD 固瑞克 130HS 划线机



感谢您使用本公司产品!

注意事项

1.	油漆使用前一定要用电转充分搅匀. 在施工出发前可将涂料桶倒扣过来.
2.	颗粒多的涂料要用 80-100 目的滤网进行过滤, 否则会造成密封缸体磨损和堵枪.
3.	设备使用完要及时用稀料清洗, 像操作油漆一样清洗干净.
4.	设备超过一个星期不用, 要用稀料洗完后吸入点保护液到设备中.
5.	泵上下工作的油杯处要及时添加保护液. 脏的保护液可用针管吸出, 清理干净后加入新的保护液. 缺保护液润滑会造成密封圈损坏.
6.	清洗喷枪喷嘴时, 要防止喷枪垫丢失.
7.	每工作 48 小时须更换四冲程汽机油, 经常清理发动机空滤, 必要时需要换新的空滤.

8.	设备上螺丝要检查有没有螺丝松动.
9.	涂料过滤器滤网要经常泄压后拆下来, 清洗过滤网.
10.	设备压力调好后, 就不要乱动调压阀. 压力从大往小调, 要先泄压之后再调.
11.	整机装卸应不少于四人, 应该特别注意汽油机排气管高温伤害. 注意不要碰坏机器下的冷却风扇. 放在汽车上运输要固定良好, 严防碰撞.
12.	不要在机内有压力的情况下拆卸管路和相关部件, 以防伤人.
13.	发动机如长时间不使用, 则需要关闭油箱开关, 然后启动发动机至自然熄灭即可. 防止长时间汽油里杂质沉淀导致化油器堵塞难以启动.
	<p>*为了确保施工安全, 请务必准备好引导交通物品, 如: 施工标牌/交通路锥/反光背心/警告灯等配套设施.</p> <p>*请尽量避免由于施工导致的交通堵塞.</p>
 易燃易爆	<p>*整机尤其在施工时严禁火源.</p> <p>*为了安全, 请操作者穿戴好劳动保护用品.</p>

产品技术参数

固瑞克 Linelazer 130HS 划线机是液压无气划线机, 可满足最为严苛的作业要求。他可以喷涂最重、低 VOC、水性和橡胶化路面标线涂料。非常适合大型连续划线需求。

特性:

1. SmartControl 数字跟踪

提供稳定喷涂压力, 减少脉动和线条变化

数字跟踪系统可帮助您了解作业情况

2. 新型冷却扇设计

独特设计可增加更多风量, 保持液压泵冷却良好

3. 大容量冷却系统

增大容量的液压液体箱, 可持续冷却系统

改进的冷却栅包在液压冷却箱的下面可增加空气流量

4. Chromex 泵杆

长寿命泵杆处理是久经验证的成熟工艺

硬度是普通铬的 4 倍

最大喷嘴尺寸：0.029

最大流量 GPM (LPM) : 1.3 (5.9)

最高工作压力 PSI (BAR) : 3300 (227)

HONDAGX 发动机 CC (HP) : 120 (4.0)

重量 LBS (KG) : 240 (108)

安全使用说明

一、使用前检查准备工作

友情提醒：建议用户应设专人负责操作及维护保养本机！

①新机使用前应认真检查整机运输中是否有碰撞，核对装箱附件及工具是否齐全完好，并且应妥善保管好。

②原装液压油没有缺少的情况下，不需要更换液压油，添加或更换过国产液压油后，根据设备使用频率，就需要每年经常更换液压油（液压油箱内加注 N46#（长江以北）或 N68#（长江以南）纯正液压油 30L 左右到空气滤清器插入高度的底部处）

③按规定加注机油和 95#无铅汽油。

二、操作过程

1. 涂料桶内加入涂料。 **注意事项 1.**
2. 挑起黑色防尘垫后，加入保护液。 **注意事项 5.**
2. 液压回流阀拨到关闭状态。
3. 打开两个黑色的油漆回流阀。
4. 打开汽油机开关（ON）位置，按照箭头方向调整风门和油门。
5. 启动汽油机后，关小风门..
6. 打开液压回流阀。
7. 油漆回流阀空气排尽，关闭油漆回流阀。
8. 调节压力，压力表显示10kg.
9. 适当加大油门，使喷枪不在抖动。
10. 放下指针对准基准线。
11. 手动喷一条线，测量线宽度。
12. 上下调整喷枪架高度，得到合适的线宽。喷枪越高线越宽。
13. 调节梅花螺丝，调整喷枪位置以对准基准线。
14. 左手控制定位轮。
15. 右手控制喷枪喷涂。

16. 关机前，先减小油门。
17. 再关闭液压回流阀。
18. 打开油漆回流阀。
19. 按下熄火开关，关闭汽油机。 **注意事项7. &13.**

三、维护与保养



*操作人员要有责任心，应对设备进行定期保养，发现隐患及时处理。

*定期稀料清洗过滤器滤网。

日本本田汽油机维护与保养

感谢您使用本公司产品！

汽油机故障及排除		
故障	原因	解决办法
燃气发动机很难拉动	液压太高。	将液压旋钮逆时针转动至低值。
发动机无法启动	发动机开关处于关断 (OFF) 位置。	接通发动机开关。
	发动机无油。	重新加满汽油箱本田发动机用户手册。
	机油油位低。	尝试起动发动机。若有必要可补充机油本田发动机用户手册。

	火花塞电缆断开连接或损坏。	连接火花塞电缆或更换火花塞。
	冷发动机。	使用阻风门。
	燃油截止杆处于关闭（OFF）位置。	将杆扳到接通（ON）位置。
	机油渗入燃烧室。	取下火花塞。拉起动绳 3 - 4 次。 清洁或更换火花塞。启动发动机。 请保持喷涂机直立，以避免油料渗漏。

汽油机的检查

皮 带 检 查	1、	检查皮带安装是否正确，如果皮带齿有开裂损坏，应检查凸轮轴是否卡住；如果皮带表面有明显的裂纹和损坏，应检查皮带紧轮有无锁死；如仅有一侧有磨损或损坏，应检查皮带导向轮和每个皮带轮的定位；如果皮带齿有明显磨损，则应检查皮带罩有无损坏，安装是否正确，皮带轮齿上是否有异物，必要时更换皮带，正常情况下每 15000km 更换皮带。
	2、	不要弯曲，扭转或外翻正时皮带，不要让正时皮带接触机油，水或蒸气，在拆装凸转轴正时皮带轮的安装螺栓时，不要利用正时皮带的张力。

机油滤清器更换	1、	检查和清理机油滤清器的安装表面；
	2、	检查新的机油滤清器的零件号是否和原来相同；
	3、	在新的机油滤清器的垫片上涂抹干净的发动机机油；
	4、	轻轻的将机油滤清器拧入，等垫片触及底座时加以拧紧；
	5、	用专用维修工具再拧紧 3/4 圈；
	6、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）更换，在使用 tiaojian 恶劣的情况下 5000km（或 6 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
火花塞更换	1、	目视检查火花塞有无电极磨损，螺丝损坏。如不正常，应更换火花塞。
	2、	小心弯曲电极外侧以达到规定的电极间隙：0.8mm
	3、	用火花塞扳手安装火花塞，用力拧紧火花塞。
	4、	正常情况下每 10000km（或 12 个月）检查，每 20000km（或 24 个月）更换。注：更换周期仅供参考，请按实际使用情况定时更换。
汽油机保养及注意事项		
1、	定期检查发动机机油是否变质，进水，褪色或变稀。如果能看出质量变差，则应更换机油。	
2、	汽油机停机 5 分钟后，检查机油液面。如油位偏低，应检查有无泄漏	

	并添加机油。注意机油不要加的太满。
3、	机油经过一段时间使用后应当全部放出，更换新机油。更换时，应在汽油机处于热状态下从机油盘内放出机油。如果机油盘内有大量杂质，用专用保护液冲洗，绝对禁止用汽油或煤油冲洗。在从加油口注入机油时，应把加油口擦净，以防混入杂质。加入机油后，须 5 分钟后方能检查机油油面高度。加入完毕，应把盖子盖好。
4、	汽油机在运转时，冷却系统内必须有足够的冷却水以保证汽油机的正常工作，因此每次机器工作时必须检查并及时补充清洁的软水，禁止使用含碱较大或矿物质较高未经处理的硬水。
5、	正常情况下每 5000km（或 6 个月）更换发动机机油，在使用条件恶劣时，每 2500km（或 3 个月）更换。

- 使用时应按本说明书所介绍的保养方法及各项规定进行调整，保养。